

Solidarité avec les enfants d'Haïti



*Le bureau coordonnateur La trottinette carottée,
tient à exprimer sa sympathie à toutes les personnes touchées de près ou de loin
par le séisme dévastateur qui s'est produit il y a quelques jours en Haïti*

Saviez-vous que 50% de la population haïtienne a moins de 18 ans ?

*Si vous souhaitez venir en aide aux enfants
nous vous suggérons 2 organisations humanitaires chevronnées*

L'UNICEF

*L'ACDI (Agence de coopération de
développement internationale) doublera
votre don*

Par téléphone: 1-800 567-4483

Par courriel: <http://www.unicef.ca>

LA CROIX ROUGE CANADIENNE

*Par la poste: Bureau du Québec 6, place du
Commerce Île-des-Sœurs (Qc)H3E 1P4*

Par téléphone: 1 800-418-1111

Par courriel: <http://www.croixrouge.ca>

